

# Schweißzertifikat

**SA-SLM-1090-2.00119.B.2015.003**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

<b>Hersteller</b>	<b>Siepe GmbH &amp; Co. KG</b>	
	<b>Landwehr 10-12 59969 Hallenberg DEUTSCHLAND</b>	
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2008+A1:2011</b>	
<b>Ausführungs-klasse</b>	<b>EXC3 nach EN 1090-2</b>	
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen	
<b>Werkstoffgruppe</b>	1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4	
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Bernd Brieden, IWE	geb. am: 09.02.1969
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Jan Halbig, IWS	geb. am: 19.02.1989
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	24.08.2017	
<b>Gültigkeitsdauer</b>	17.10.2020	
<b>Bemerkungen</b>	-	



**Ausstellungsort/-datum**

Barleben, 17.10.2017  
M.Sc.Dipl.-Ing. Schasse/AH

  
Dipl.-Ing. Bendler  
Leiter der  
Prüfstelle